

ENTRE//MATIC



EM PSL100

Schiebetürantrieb

www.ementrematic.com

EM PSL100 – für Sicherheit, Komfort und Kosteneffizienz

Die EM PSL100 Schiebetürantriebe zählen zu den vielseitigsten, sichersten und zuverlässigsten Türantrieben auf dem Markt. Aufgrund des ansprechenden Designs, seiner Leistungsfähigkeit und einer breiten Auswahl an Zubehör für mehr Komfort, Sicherheit und Schutz ist der EM PSL100 die optimale Wahl für fast alle Anwendungen, beispielsweise in Krankenhäusern, gewerblich genutzten und öffentlichen Gebäuden. EM PSL100 kann in das EM Entrematic Profilsystem EMPS integriert oder einfach an verschiedene andere Türsysteme und Kundenanforderungen angepasst werden.

Komfort

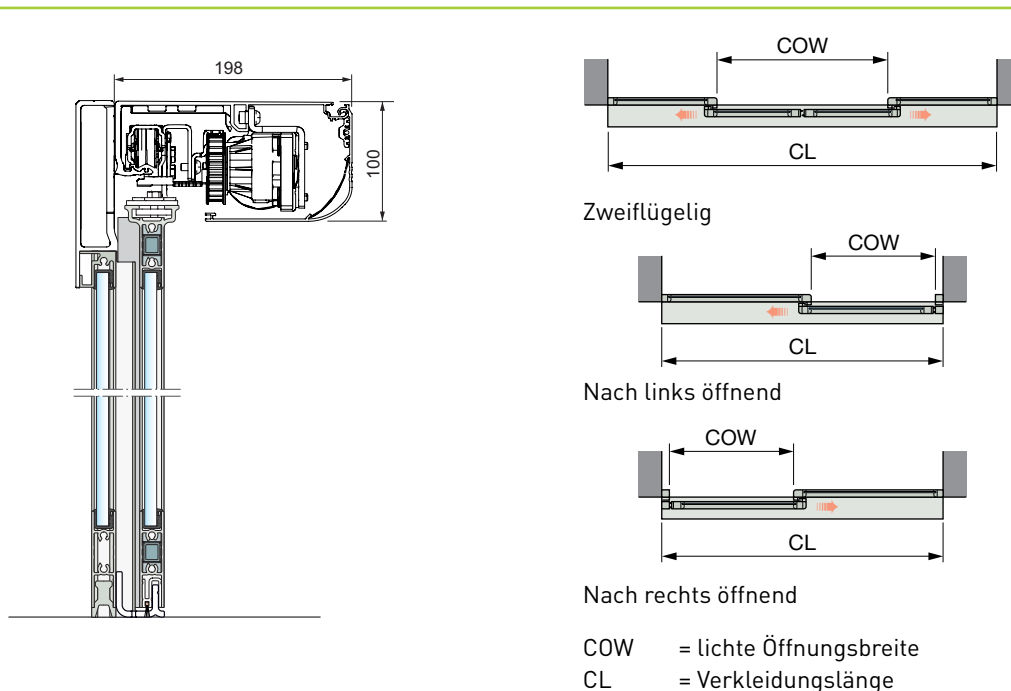
EM PSL100 erfüllt die hohen Anforderungen im Hinblick auf Zuverlässigkeit, geräuschlosen Betrieb und Benutzerfreundlichkeit. Das vorprogrammierte Steuerungssystem umfasst eine Vielzahl an Einstellungen und Funktionen, mit denen Sie den Betrieb des EM PSL100 auf Ihr spezifisches automatisches Eingangssystem perfekt abstimmen können. Die verlängerte Offenhaltezeit (HOT; hold open time) ist eine anpassbare Einstellung,

mit der bei hohem Verkehrsfluss verhindert wird, dass sich die Tür schließt und sofort wieder öffnet. Wenn zwei Türen als Luftschleuse fungieren, verhindert die Verriegelungsfunktion, dass sich die zweite Tür öffnet, bevor die erste Tür wieder geschlossen ist, und kann somit Energie einsparen und einen Luftzug vermeiden. Dank der konfigurierbaren Einstellungen für die Haltekraft in geschlossener Position und die maximale Öffnungs- und Schließkraft kann auch unter schwierigen und windigen Wetterbedingungen ein ordnungsgemäßer Betrieb sichergestellt werden.

Sicherheit und Schutz

EM PSL100 wurde mit höchster Sorgfalt im Hinblick auf Sicherheit und Schutz entwickelt. EM PSL100 ist in drei verschiedenen Sicherheitsversionen erhältlich und entspricht allen wichtigen Sicherheitsstandards für ein breites Anwendungsspektrum, einschließlich für Fluchtwege. Die Grundversion des EM PSL100 entspricht beispielsweise der Norm EN 16005 für alle Anwendungen außer Fluchtwege. Für Fluchtwege bietet der EM PSL100 ER zusätzliche Sicherheitsmerkmale wie zum Beispiel eine redundante Motorstromversorgung und optionale Reservebatterien. EM

PSL100 2M gewährleistet Sicherheit auf höchstem Niveau, um spezifische nationale Normen und Vorschriften zu erfüllen. Der Antrieb verfügt über zwei unabhängig voneinander arbeitende Motoren: Der zweite Motor wird automatisch gestartet, wenn der erste Motor ausfällt. Im Falle eines Stromausfalls versorgen die beiden Reservebatterien den Antrieb mit Strom, um einen sicheren Betrieb der Tür zu gewährleisten. Das vorprogrammierte Steuerungssystem bietet verschiedene Funktionen für einen sicheren Betrieb mit EM PSL100. Die Funktion „Umkehren bei Blockierung“ kehrt die Bewegung der Türblätter sofort um, wenn ein Hindernis erkannt wird. Nach einer bestimmten Zeit wird die Tür mit langsamer Geschwindigkeit geschlossen, um zu prüfen, ob das Hindernis noch vorhanden ist. So wird ein sicherer Durchgang gewährleistet. Das Steuerungssystem unterstützt verschiedene Verriegelungssysteme und unterschiedliche Verriegelungsstrategien, um das höchste Maß an Sicherheit für Ihre Tür zu garantieren. Je nach Anwendung, Benutzertyp und Sicherheitsanforderungen können Sie aus der breiten Palette an Sensoren, Impulsgebern und Zubehör Ihre optimale und sichere Lösung mit PSL100 auswählen.



Modelle

Dauerhafte Kosteneffizienz

Der EM PSL100 lässt sich problemlos als Neuinstallation und auch als Nachrüstung installieren. Bei der Lieferung sind Steuereinheit, Getriebe und optionale Notmodule bereits alle am Träger montiert, um die Installation und die Logistik vor Ort zu vereinfachen. Das innovative Design der Verkleidung und der mechanische Aufbau des Antriebs ermöglichen den einfachen Zugang zu Innenteilen bei der Inbetriebnahme und der regelmäßigen Wartung. EM PSL100 ist in drei Standardlängen (COW 1600, 2200 und 2800 mm) verfügbar. Alle lassen sich problemlos auf die Abmessungen Ihres speziellen Eingangs zuschneiden. Bei der Inbetriebnahme von EM PSL100 erkennt das intelligente Steuerungssystem automatisch die Öffnungsbreite (COW) und das Gewicht der Tür und ermöglicht somit eine schnelle und korrekte Inbetriebnahme des Antriebs. Alle Versionen des EM PSL100 basieren auf derselben Plattform, wodurch das erforderliche Inventar an Antriebspaketen, Zubehör und Ersatzteilen reduziert wird.



Standardausrüstung

- Antriebsträger mit Getriebe
- Steuereinheit mit Steckverbindungen
- Tragrollen

Zubehör

- Verkleidung
- Reservebatterien
- Elektromechanische Verriegelung
- Doppelter Rollenwagen
- Programmschalter
- Aktivierungsgeräte
- Sicherheitssensoren
- Türblattbefestigungen
- EMPS-Profilsysteme



Zulassung

Der EM PSL100 erfüllt die folgenden Anforderungen:

Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit 2004/108/EG

Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Angewendete harmonisierte europäische Normen:

EN 60335-1

EN 61000-6-2

EN 61000-6-3

EN ISO 13849-1

EN 16005

Weitere angewendete Normen oder technische Spezifikationen:

FCC 47 CFR Teil 15 Klasse B

UL 325

EN 60335-2-103

IEC 60335-2-103

IEC 60335-1



Technische Daten

Betriebsspannung	100 V AC -10% to 240 VAC +10%, 50/60 Hz
Leistungsaufnahme	Max. 250 W
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +50 °C
Relative Luftfeuchtigkeit (nichtkondensierend)	Max. 85 %
Empfohlenes max. Türgewicht:	
EM PSL100 einflügelig	1*240 kg
EM PSL100 zweiflügelig	2*200 kg
Empfohlene Rollenbelastung:	
Kunststoff (Zubehör)	bis zu 90 kg/Türblatt
Stahl (Standard)	bis zu 120 kg/Türblatt
Stahl, doppelter Rollenwagen (Zubehör)	bis zu 240 kg/Türblatt

Entrematic

Box 669, SE 261 25 Landskrona
Phone: +46 10 47 48 300
Fax: +46 418 201 15
info.em@entrematic.com
www.ementrematic.com
www.entrematic.com

ENTRE/MATIC

