

Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir,
Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44 Landskrona
Sweden

in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:
EM PSL150, EM PSL150-T, EM PSL100. With or without emergency unit

den folgenden Richtlinien entspricht:

Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EG
Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter Gefahrenstoffe bei elektrischen und elektronischen Geräten (RoHS)

Angewendete harmonisierte europäische Normen:

EN 61000-6-2:2005	EN 61000-6-3:2007+A1	EN ISO 13849-1:2015
EN 16005:2012/AC:2015	EN 60335-1:2012	EN 60335-2-103:2015

Weitere angewendete Normen oder technische Spezifikationen:

BBR	BVL	FCC 47 CFR Part 15 B
UL 325	IEC 60335-2-103 ed.2 1:2011	IEC 60335-1 ed. 5:2010
DIN 18650-1/-2:2010	AutSchR:1997	

Von einer befugten bzw. zuständigen Stelle (die vollständige Adresse erhalten Sie bei Entrematic Group AB) ausgestellte EG-Baumusterprüfbescheinigung über das Produkt:
SC1320-13
B 085479 0010
B 1604 85479 007

Der Fertigungsprozess garantiert die Übereinstimmung des Produkts mit der technischen Akte. Der Fertigungsprozess wird regelmäßig von einem unabhängigen Prüfinstitut bewertet.

Die CE-Kennzeichnung erfolgte erstmals 2013-12-20.
Zusammenstellung der technischen Akte:

Anders Forslind
Entrematic Group AB
Lodjursgatan 10
SE-261 44 Landskrona
Sweden

E-Mail:anders.forslind@entrematic.com

Ort	Datum	Unterschrift	Position
Landskrona	2019-06-06	Klas Hagelin	Global Quality Manager

