

# Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir,  
**Entrematic Group AB**  
**Lodjursgatan 10**  
**SE-261 44 Landskrona**  
**Sweden**

in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt:  
**EM PSW250**

den folgenden Richtlinien entspricht:

**Richtlinie über die elektromagnetische Verträglichkeit 2014/30/EG**  
**Maschinenrichtlinie 2006/42/EG**  
**2011/65/EU zur Beschränkung der Verwendung bestimmter Gefahrenstoffe bei elektrischen und elektronischen Geräten (RoHS)**

Angewendete harmonisierte europäische Normen:

EN 60950-1:2006+A1:2010+A11:2009+A12:2011	EN 60335-1:2012+A11:2014
EN 60335-2-103:2015	EN 61000-6-2:2005
EN 61000-6-3:2007+A1:2011	EN ISO 13849-1:2015
EN 16005:2012/AC:2015	

Weitere angewendete Normen oder technische Spezifikationen:

BBR	BVL
IEC 60335-1:2010 ed. 5	IEC 60335-2-103:2002 ed. 1/2011 ed. 2.1
DIN 18263-4:1997	EN 1158:1997+A1:2002+AC:2006
EN 1634-1:2008	

Von einer befugten bzw. zuständigen Stelle (die vollständige Adresse erhalten Sie bei Entrematic Group AB) ausgestellte EG-Baumusterprüfbescheinigung über das Produkt:  
SC1323-13

Der Fertigungsprozess garantiert die Übereinstimmung des Produkts mit der technischen Akte. Der Fertigungsprozess wird regelmäßig von einem unabhängigen Prüfinstitut bewertet.

Die CE-Kennzeichnung erfolgte erstmals 2014-02-28.

Zusammenstellung der technischen Akte:

Anders Forslind  
Entrematic Group AB  
Lodjursgatan 10  
SE-261 44 Landskrona  
Sweden

E-Mail:anders.forslind@entrematic.com

Ort	Datum	Unterschrift	Position
Landskrona	2019-06-04	Klas Hagelin	Global Quality Manager

